



Serie 0.006.

primer universale

Fondo aggrappante anticorrosivo monocomponente

CARATTERISTICHE GENERALI

PRIMER UNIVERSALE è un prodotto verniciante studiato appositamente per risolvere i problemi di adesione su supporti difficili come il ferro zincato, il rame, l'ottone, l'alluminio, la ghisa ed i metalli in genere. Anche l'aderenza su materie plastiche è in molti casi ottima ma va verificata caso per caso.

Il buon potere anticorrosivo è assicurato dalla massiccia presenza di pigmenti attivi. La particolare miscela di resine conferisce al prodotto una elevata sovraverniciabilità con le più svariate tipologie di smalti, dai nitrocellulosici ai sintetici a pennello, dagli smalti all'acqua ai poliuretanic bicomponenti.

PRIMER UNIVERSALE è indicato come prodotto di fondo universale dove, assieme ad una adesione superiore, sia richiesta una rapida essiccazione, buon potere coprente e versatilità applicativa.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- **SUPERFICI IN FERRO O GHISA:** sgrassare con Diluente ARD 0.972.0042, asportare mediante spazzola metallica e tela a smeriglio eventuali vecchie pitture e/o scaglie di laminazione poco aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente tutta la superficie ed applicare una o due mani di PRIMER UNIVERSALE.
- **SUPERFICI IN ALTRI METALLI:** sgrassare con Diluente ARD 0.972.0042, asportare mediante tela a smeriglio eventuali parti incoerenti o tracce di ossidazione. Ripulire accuratamente tutta la superficie ed applicare una mano di PRIMER UNIVERSALE.
- **SUPERFICI IN MATERIA PLASTICA:** l'adesione su alcuni tipi di materiale come il PVC è ottima ma, considerata la numerosa tipologia di plastiche disponibili, si consiglia di verificare le prestazioni in ciascun caso specifico. Il supporto dovrà in ogni caso essere sgrassato e preferibilmente carteggiato.
- **SUPERFICI GIA' VERNICIATE:** è previsto l'utilizzo di PRIMER UNIVERSALE anche come intermedio su fondi sintetici ben stagionati da sovraverniciare con finiture aggressive come gli smalti nitrocellulosici. In questo caso, dopo aver asportato eventuali parti poco aderenti, si consiglia di carteggiare tutta la superficie e di ripulirla accuratamente. Procedere quindi con l'applicazione di uno strato di PRIMER UNIVERSALE

Applicazione

PRIMER UNIVERSALE è pronto all'uso e può essere applicato con le seguenti modalità:

- PENNELLO: rimescolare accuratamente il prodotto. Per motivi legati alla rapidità d'essiccazione, l'applicazione a pennello è consigliata per superfici non molto estese. Tra una mano e la successiva attendere almeno 24 ore.
- PISTOLA A SPRUZZO: rimescolare accuratamente il prodotto e utilizzare attrezzature adeguate
- PRIMER UNIVERSALE può essere sopraverniciato con qualsiasi tipo di smalto. In generale per evitare rimozioni è necessario attendere almeno 24 ore. Nel caso di smalti nitrosintetici sopraverniciare entro 4 ore.

Durante l'applicazione, soprattutto a spruzzo, provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con DILUENTE ARD 0.972.0042.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1350 ± 30 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	36 ± 4s Tazza DIN n. 6	
ASPETTO DEL FILM	opaco	
COLORE	bianco	
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	1 h
	ASCIUTTO AL TATTO	2 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	24 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>+ 21° C	

RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore minimo del film secco di 50 micron ottenibile con 2 strati applicati a pennello. Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di circa 8 m²/litro.

VOCE DI CAPITOLATO

FONDO AGGRAPPANTE ANTICORROSIVO MONOCOMPONENTE

Applicazione su superfici in ferro, ferro zincato, leghe leggere di fondo aggrappante anticorrosivo monocomponente a base di resine sintetiche in soluzione tipo PRIMER UNIVERSALE con un consumo minimo di 0,13 l/m² per 2 strati.

Al m² €.

I dati riportati sono relativi alla versione BIANCO 1010, al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate. Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.

Revisione 2011/04



ard raccanello s.p.a.

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1^a Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it