



ard f.lli raccanello s.p.a.

industria vernici e smalti

SCHEDA TECNICA n° 409

Cod. 1.967.0610

ardcoat L10Glass

adesivo rasante alleggerito per sistemi di isolamento termico a cappotto

CARATTERISTICHE GENERALI

ARDCOAT L10 è un premiscelato a base di cemento Portland di elevata qualità, sabbie selezionate, inerte minerale leggero e additivi, ideale per l'incollaggio e la rasatura in interni ed esterni di pannelli termoisolanti fra cui quelli in polistirene espanso (EPS), Stiferite, lane minerali (vetro e roccia) o sughero, destinati alla realizzazione di sistemi coibenti a cappotto.

Le elevate caratteristiche meccaniche garantiscono una stabile e tenace adesione ai pannelli coibenti, notoriamente sottoposti a deformazioni, ed ai supporti murali più diffusi come ad esempio laterizi, superfici murali intonacate, calcestruzzo ecc.

Inoltre la particolare granulometria e l'ottima lavorabilità fanno di ARDCOAT L10 una malta a rasare polivalente ad elevata resa e alto spessore.

E' idoneo anche per la realizzazione di rasature, con e senza armatura, di superfici complanari con vecchie pitture o rivestimenti ben aderenti.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Le superfici da trattare devono essere asciutte, ben coerenti, prive di polvere ed esenti da sostanze grasse, oli, cere e, nel caso di calcestruzzo, da agenti distaccanti.
- Il supporto deve avere un assorbimento d'acqua uniforme e non deve presentare irregolarità superiori ad 1 centimetro; in caso contrario provvedere ad uniformare la superficie con ARDPLAN BS o AS a seconda dello spessore necessario.
- In caso di clima caldo e secco si consiglia di inumidire il supporto prima della posa.
- In presenza di supporti sfarinanti applicare una mano di ISOREST opportunamente diluito.

Applicazione

- Impastare accuratamente una confezione di 20 kg di ARDCOAT L10 con 5,6 litri di acqua pulita evitando con cura la formazione di grumi, fino ad ottenere un impasto omogeneo di consistenza plastica. A tal fine si consiglia l'uso di un agitatore meccanico e un basso numero di giri.
- Lasciar riposare l'impasto per almeno 10 minuti, rimescolare leggermente senza aggiungere altra acqua e procedere quindi all'applicazione.
- Utilizzare ARDCOAT L10 entro 4 ore dalla realizzazione dell'impasto.

- Non applicare con temperature inferiori a 5°C o superiori a 35°C. Non applicare su supporti gelati o con rischio di gelo nelle 24 ore successive alla posa; evitare superfici molto bagnate, condizioni di forte insolazione o in presenza consistente di vento.
- Non applicare direttamente su superfici a base gesso.
- Applicare ARDCOAT L10 con cazzuola o spatola sulla superficie dei pannelli isolanti e farli aderire al supporto.
- Dopo almeno 48 ore rasare la superficie con ARDCOAT L10, stendere la rete d'armatura alcali resistente ed eseguire una seconda rasatura che copra perfettamente la rete. Lo spessore finale consigliato è di 5-8 mm.
- La tassellatura può essere eseguita dopo almeno 2 giorni dalla posa del pannello; dopo 5-6 giorni dall'applicazione della rasatura si può procedere alla finitura con il rivestimento prescelto.
- Conservare il prodotto a temperatura ambiente ed al riparo dall'umidità.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature con acqua prima che la malta indurisca.
- Il prodotto miscelato è fortemente alcalino: usare guanti ed occhiali e, in caso di contatto con gli occhi, lavare abbondantemente con acqua. Per ulteriori informazioni consultare la Scheda di Sicurezza.

DATI TECNICI

secondo UNI EN 998-1

DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO	1 mm
MASSA VOLUMICA APPARENTE DELLA POLVERE	1200 kg/m³
MASSA VOLUMICA MALTA INDURITA DOPO 28 GG	1200 kg/m³
RESISTENZA A COMPRESIONE DOPO 28 GG	7 N/mm²
RESISTENZA A FLESSIONE DOPO 28 GG	2,5 N/mm²
ASSORBIMENTO D'ACQUA CAPILLARE	< 0,22 kg/m²min^{0,5} (W1)
PERMEABILITÀ AL VAPORE D'ACQUA μ	circa 20
MODULO DI ELASTICITÀ DINAMICO DOPO 28 GG	5000 N/mm²
ADESIONE AL SUPPORTO IN CALCESTRUZZO	0,8 N/mm² frattura tipo B
ADESIONE AL SUPPORTO IN EPS	>0,1 N/mm² frattura tipo C
TEMPO DI VITA UTILE DELL'IMPASTO (Pot-Life)	4 ore max
CONDUTTIVITÀ TERMICA λ	0,40 W/mK
REAZIONE AL FUOCO	Euroclasse A1
COMPOSTI ORGANICI VOLATILI (VOC)	< 0,001 %

CONSUMO

La resa di ARDCOAT L10 è variabile in relazione della planarità del supporto e dello spessore applicato in rasatura. Indicativamente si prevede l'utilizzo di circa 8-9 kg/m² di prodotto in polvere.

VOCI DI CAPITOLATO

ADESIVO PER CAPPOTTO

Applicazione su superfici già predisposte, di collante per cappotto a base cementizia, copolimeri sintetici insaponificabili e farine di quarzo selezionate, tipo ARDCOAT L10 con un consumo di 4-6 kg/m² di prodotto in polvere.

Al m² €

RASANTE PER CAPPOTTO

Applicazione su superfici coibenti già predisposte, di rasante per cappotto a base cementizia, copolimeri sintetici insaponificabili e farine di quarzo selezionate, tipo ARDCOAT L10 con un consumo minimo di 5,2 kg/m² di prodotto in polvere per 5 mm di spessore.

Al m² €

RASATURE ARMATE

Applicazione su superfici murali già predisposte, di rasante a base cementizia, copolimeri sintetici insaponificabili e farine di quarzo selezionate, tipo ARDCOAT L10 con un consumo minimo di 5,2 kg/m² di prodotto in polvere per 5 mm di spessore.

Al m² €

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate. Le resistenze meccaniche sono rilevate in condizioni standardizzate che possono differire da quelle di cantiere.
Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.
Revisione 2016/01*



ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1^a Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it